

G-COAT 406 - la solution attrayante pour l'enduction automatique double-face d'écrans de sérigraphie



G-COAT 406

Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

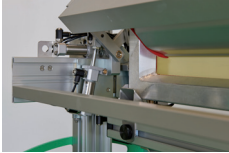
Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-COAT 406

Machine d'enduction automatique



Tableau de commandel



Chariot d'enduction



Support d'écran supérieur



Support d'écran inférieur

Caractéristiques principales en un coup d'œil:

- Machine d'enduction récemment développée, avec type de construction extrêmement compact n'exigeant qu'un minimum d'entretien.
- La machine est disponible en deux versions, à savoir pour des formats d'écran de max. 700 x 1000 ou de max. 1000 x 1400 mm.
- Le système PLUG & COAT a été conçu pour faciliter l'installation et la mise en marche : déballage – mise en place – enduction.
- La machine a été construite comme modèle de table; elle peut être exploitée sur n'importe quelle surface de travail offrant une stabilité suffisante.
- Afin que la machine puisse également être placée sur le sol, une sousconstruction à montage facile est disponible comme option.
- Le support d'écran supérieur se laisse adapter facilement et rapidement en fonction des différents formats d'écran, dans une gamme entre 250 mm et la hauteur maximale.
- Les supports d'écran peuvent être adaptés en fonction de l'épaisseur des profils de cadre, qui peuvent varier entre 5-25 mm ou 20-40 mm.
- Tous les paramètres d'enduction pertinents peuvent être programmés rapidement et sans problème à l'aide du tableau de commande.
- Avec cette machine, l'enduction peut se faire sur une face ou simultanément sur les deux faces de l'écran.
- En vue d'optimiser la surface d'enduction, la hauteur du profil de cadre peut être ajusté dans une gamme entre 25 et 100 mm, à l'aide du bouton rotatif sur le tableau de commande.
- Les processus de contact de pression et de basculement de la cuve sont contrôlés par le système pneumatique.
- Fonctionnement extrêmement silencieux du chariot d'enduction grâce à l'utilisation de glissières de guidage spéciales et d'une unité d'entraînement à base de courroie crantée.
- Résultats d'enduction d'une reproductibilité extrêmement fiable avec enduction directe humide sur humide ou lors de l'enduction subséquente.
- Fonctions manuelles faciles à utiliser

Paramètres d'enduction

- Vitesse d'enduction (15 - 65 mm/s)
- Nombre de courses d'enduction, côté raclet (0 - 10)

Format d'écran	SB largeur d'écran	mm	700, 1000
	SH hauteur d'écran	mm	1000, 1400
	Hauteur profil de cadre	mm	25-100
	Epaisseur profil de cadre	mm	5-40
Dimensions	Largeur	mm	SB + 375
	Largeur	mm	SH + 500
	Profondeur	mm	430
Puissance connectée	Tension nominale	V	1x230+N+PE 1x110+N+PE
	Fréquence	Hz	50/60
Niveau de pression acoustique continue		dB (A)	< 70

- Nombre de courses d'enduction, côté impression (0 - 10)
- Flow time (0 - 10 seconds)
- Hauteur du profil de cadre (25 - 100 mm)

Option FS

- Interrupteur à pédale.

Option U

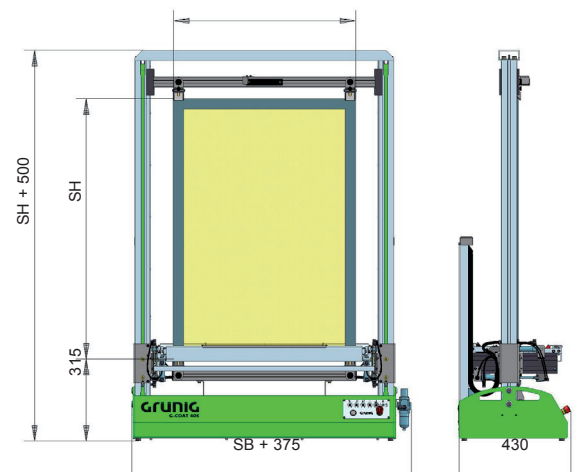
- Sous-construction pour monter la machine sur le sol. La hauteur de la sous-construction est de 540mm.

Option Z

- Support d'écran supplémentaire pour le traitement simultané de deux écrans.



SB



Toutes les mesures en mm

