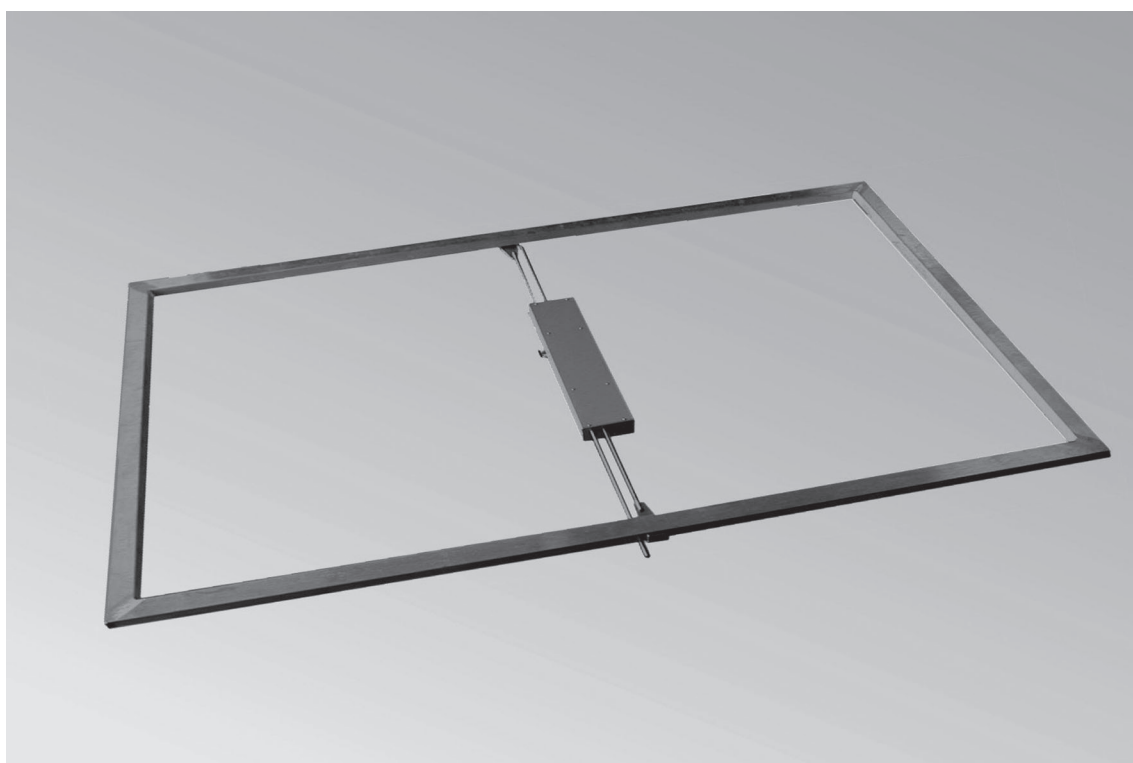


Le dispositif de précontrainte pour cadres G-STRETCH 208 améliore la reproductibilité tout en augmentant la qualité de serrage et en évitant un serrage excessif du tissu



**G-STRETCH 208**

**Grünig**

Grünig-Interscreen AG  
Ringgenmatt 14  
CH-3150 Schwarzenburg  
Switzerland

Phone +41 31 734 2600  
Fax +41 31 734 2601  
[www.grunig.ch](http://www.grunig.ch)  
[mail@grunig.ch](mailto:mail@grunig.ch)

# G-STRETCH 208

## Dispositif de précontrainte (mécanique/pneumatique)

### Caractéristiques particulières

- Les deux dispositifs de précontrainte ont été spécialement conçus pour l'application sur les tendeurs grand-format G-STRETCH 280/281.
- Les cadres sont précontraints soit avant leur insertion (G-STRETCH 208M) soit directement sur la machine (G-STRETCH 208P1/208P2).
- Le processus de précontrainte permet de réduire considérablement la chute de tension après le découpage du tissu.
- Avantages par rapport aux cadres sans précontrainte:
- Plus haut degré de reproductibilité, meilleure qualité de serrage, aucune surtension du tissu.

### G-STRETCH 208M

#### Dispositif de précontrainte mécanique

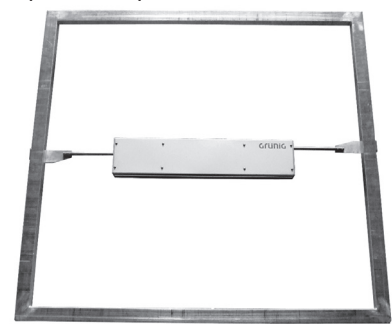
- Utilisation des cadres précontraints sur le tendeur grand-format G-STRETCH 280/281
- 3 dimensions standard entre 1000 et 2000 mm
- Ré-ajustage simple des dimensions (télescopique)
- Maniement simple et sûr
- Les cadres sont précontraints avant l'insertion dans le tendeur
- Permet une précontrainte avec équerre de serrage
- Réduction de la chute de tension après le collage et le découpage du tissu
- La force de précontrainte est mécaniquement réglable



G-STRETCH 208M



G-STRETCH 208P1



G-STRETCH 208P2

### G-STRETCH 208P1

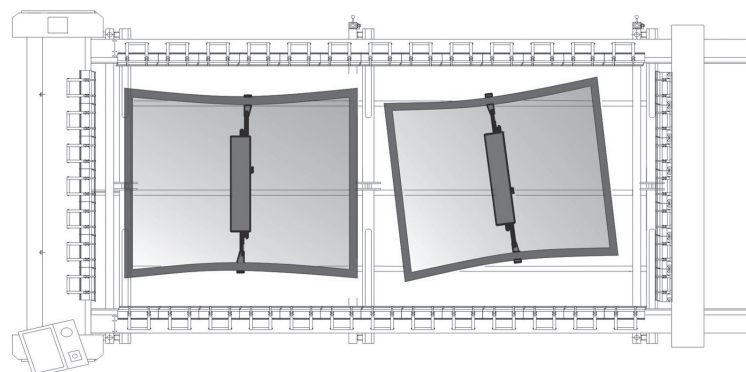
#### Dispositif de précontrainte pneumatique

- Utilisation intégrée du dispositif sur le tendeur grand-format G-STRETCH 280/281
- Positionnement le long de l'axe longitudinal de la machine
- 4 dimensions standard entre 1500 et 3000 mm
- Ré-ajustage simple des dimensions
- Maniement simple et sûr
- Les cadres sont précontraints après l'insertion dans le tendeur
- Permet une précontrainte avec équerre de serrage.
- Réduction de la chute de tension après le collage et le découpage du tissu
- La force de précontrainte est réglable avec le système pneumatique

### G-STRETCH 208P2

#### Dispositif de précontrainte pneumatique

- Utilisation intégrée du dispositif sur le tendeur grand-format G-STRETCH 280/281
- Positionnement le long de l'axe longitudinal de la machine
- 3 dimensions standard entre 2000 et 4000 mm
- Ré-ajustage simple des dimensions (télescopique)
- Maniement simple et sûr
- Les cadres sont précontraints après l'insertion dans le tendeur
- Permet une précontrainte avec équerre de serrage.
- Réduction de la chute de tension après le collage et le découpage du tissu
- La force de précontrainte est réglable avec le système pneumatique



G-STRETCH 281



La machine correspond  
aux directives de l'UE pour  
machines (conformité CE).

Sous réserve de modifications techniques

Mai 08