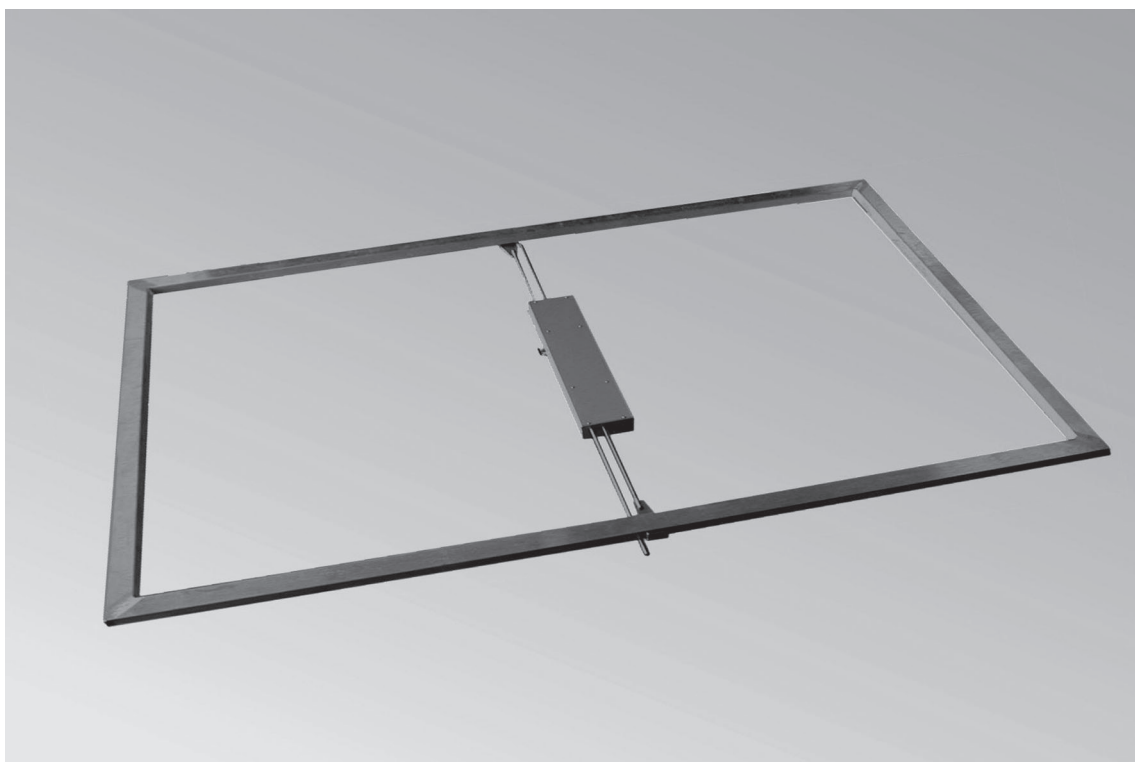


El pre-tensor G-STRETCH 208 para ramas de pantalla mejora la reproducibilidad, aumentando al mismo tiempo la calidad de tensado y evitando una tensión excesiva de la malla



G-STRETCH 208

Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-STRETCH 208

Pre-tensador (mecánico/neumático)

Características particulares

- Ambos dispositivos pre-tensores han sido diseñados particularmente para la utilización con los multi-tensores de pantallas G-STRETCH 280/281.
- La pre-tensión de las ramas se realiza o antes de su inserción (G-STRETCH 208M) o, en el caso de la G-STRETCH 208P1/208P2, directamente sobre la máquina.
- Este proceso de pre-tensión permite de reducir considerablemente una caída de tensión después de pegar y cortar la malla.
- Ventajas sobre las ramas sin pre-tensión: Más alta reproducibilidad, mejores resultados de sujeción y eliminación de un exceso de tensión de la malla.

G-STRETCH 208M

Pre-tensor mecánico

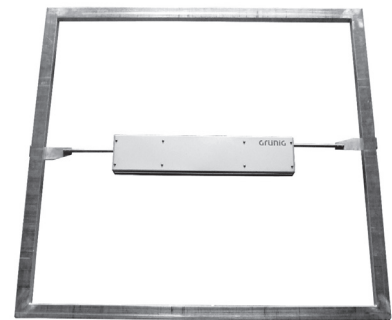
- Utilización de las ramas pre-tensadas con el multi-tensor de pantallas G-STRETCH 280
- 3 tamaños standard entre 1000 y 2000 mm
- Reajuste simple de las dimensiones (telescópico)
- Manejo simple y seguro
- Las ramas son pre-tensadas antes de su inserción en el tensor
- Permite una sujeción con codo de tensión
- Reducción de la caída de tensión después de pegar y cortar la malla
- La fuerza de pre-tensión puede ser ajustada mecánicamente



G-STRETCH 208M



G-STRETCH 208P1



G-STRETCH 208P2

G-STRETCH 208P1

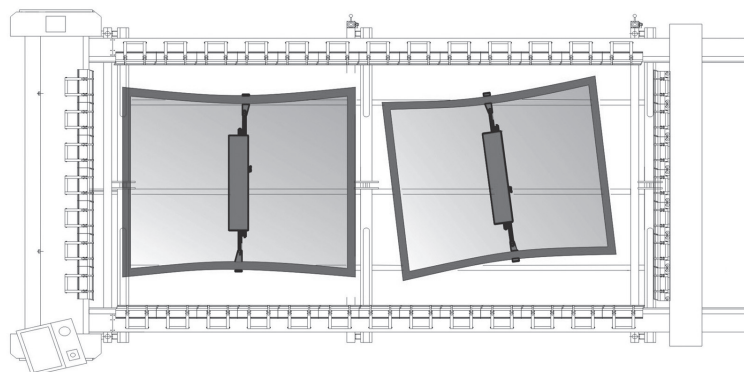
Pre-tensor neumático

- Utilización integrada del dispositivo con el multi-tensor de pantallas G-STRETCH 280/281
- Desplazable en el eje longitudinal de la máquina
- 4 tamaños standard entre 1500 y 3000 mm
- Reajuste simple de las dimensiones
- Manejo simple y seguro
- Las ramas son pre-tensadas después su inserción en el tensor
- Permite una sujeción con codo de tensión
- Reducción de la caída de tensión después de pegar y cortar la malla
- La fuerza de pre-tensión puede ser ajustada mediante el sistema neumático

G-STRETCH 208P2

Pre-tensor neumático

- Utilización integrada del dispositivo con el multi-tensor de pantallas G-STRETCH 280/281
- Desplazable en el eje longitudinal de la máquina
- 3 tamaños estándar entre 2000 y 4000 mm
- Reajuste simple de las dimensiones (telescópico)
- Manejo simple y seguro
- Las ramas están pre-tensadas después de su inserción en el tensor
- Permite una sujeción con codo de tensión
- Reducción de la caída de tensión después de pegar y cortar la malla
- La fuerza de pre-tensión puede ser ajustada mediante el sistema neumático



G-STRETCH 281

