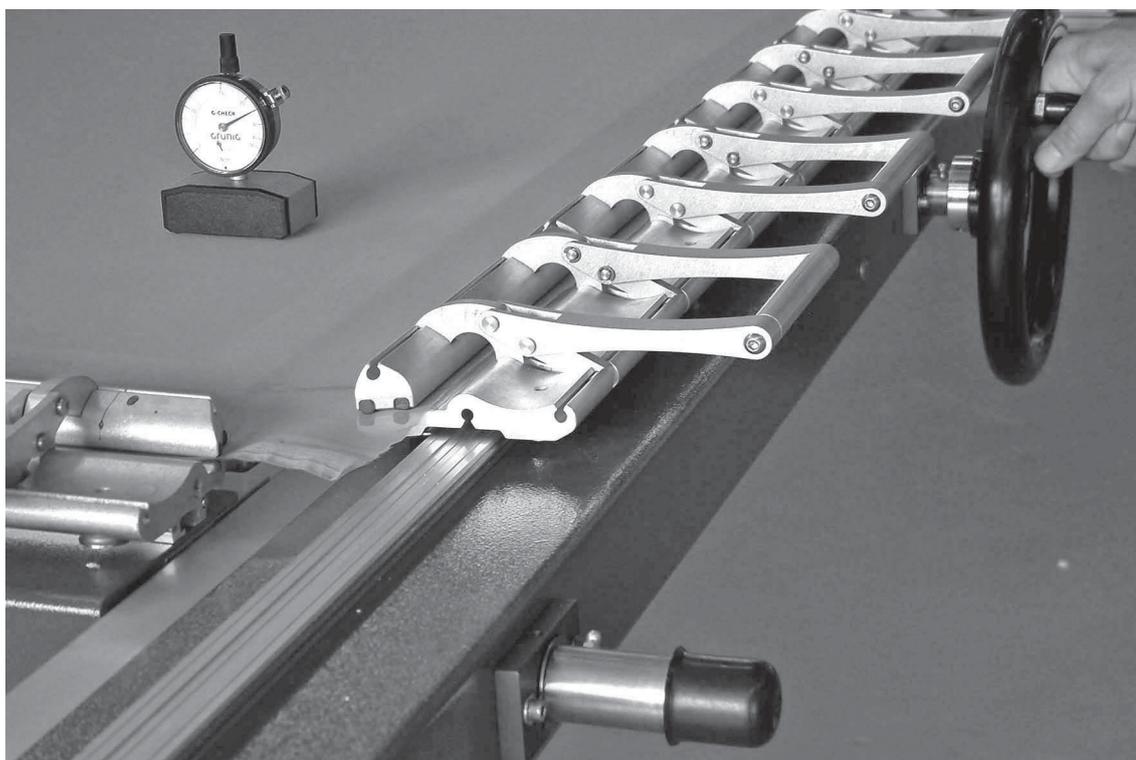


La G-STRETCH 210 permet un serrage mécanique de n'importe quel type de tissu, droit-fil, de façon flexible et avec beaucoup de précision



G-STRETCH 210

GRÜNIG

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone: +41 31 734 26 00
Fax: +41 31 734 26 01
Email: mail@grunig.ch
Web: www.grunig.ch

G-STRETCH 210

Tendeur d'écrans mécanique



Appuis d'écran



Roue à main



Guidage des griffes



Griffe de serrage DUPLEX

Caractéristiques particulières

- Le dispositif est indépendant du secteur, c.-à.-d. il peut être exploité sans courant ni air comprimé.
- Lorsque le tissu est tendu, le cadre est précontraint avec la même force de contre-tension.
- Serrage exact, à angle droit par rapport à la chaîne et trame du tissu. Aucune erreur d'angle n'est possible (pas d'effet rond).
- Aucun contact entre le tissu et le cadre pendant le processus de serrage
- Si la précontrainte du cadre n'est pas désirée, elle peut être supprimée par les 4 vis de blocage.
- Le tendeur permet un réglage sans gradations, depuis le format de cadre le plus grand jusqu'au format le plus petit.
- Les griffes de serrage DUPLEX sont équipées de roulements à billes concaves roulant sur des arbres de guidage en acier inoxydable haute précision.
- Pendant le processus de serrage, les griffes de serrage DUPLEX peuvent être déplacés latéralement afin de compenser la dilatation du tissu.
- La largeur d'une griffe de serrage est de 250 mm. Grâce à cette largeur idéale, des irrégularités du tissu sont automatiquement compensées par chacune des griffes de serrage. Ceci assure un serrage uniforme du tissu sur toute la surface.

Exécution A1

- La pression de contact entre les cadres et le tissu est assurée de façon pneumatique, à l'aide d'une pompe à pédale.
- Aucun raccordement d'air comprimé n'est nécessaire.

Exécution A2

- Le dispositif est raccordé au système pneumatique.
- La pression de contact entre les cadres et le tissu est assurée de façon pneumatique, par l'intermédiaire d'un régulateur de pression et d'une valve manuelle.

Option W

- Table d'appui angulaire pour le traitement simultané de plusieurs cadres d'écran.
- Angle standard du tissu: 0°, 7.5°, 15° et 22.5°.

Option Z1

- Appui d'écran supplémentaire.

Option Z2

- Traverse d'appui pour les processus de recouvrement et de précontrainte simultanés de deux

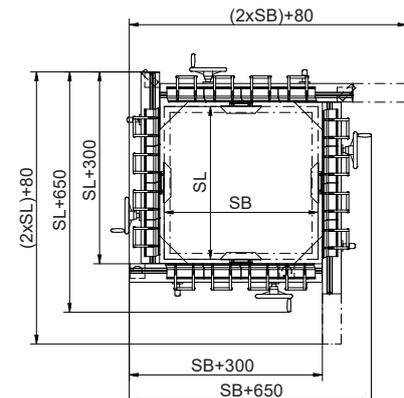
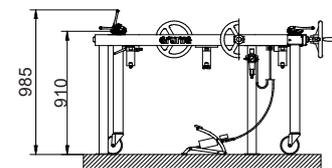


Format d'écran	SB Largeur d'écran	mm	750 - 3000
	SL Hauteur d'écran	mm	750 - 3000
Epaisseur profil cadre		mm	20 - 70
	Course de serrage par côté	mm	115

Dimensions	Longueur	mm	(2xSL)+ 80
	Largeur	mm	(2xSB)+ 80
	Hauteur	mm	910

Air comprimé	Uniquement nécessaire avec exécution A2		
	Pression	Bar	7
	Consommation	l/min.	5

Niveau de pression acoustique continu	dB (A)	<70
---------------------------------------	--------	-----



La machine correspond aux directives de l'UE pour machines (conformité CE).

Sous réserve de modifications techniques
Toutes les mesures en mm
Novembre 17