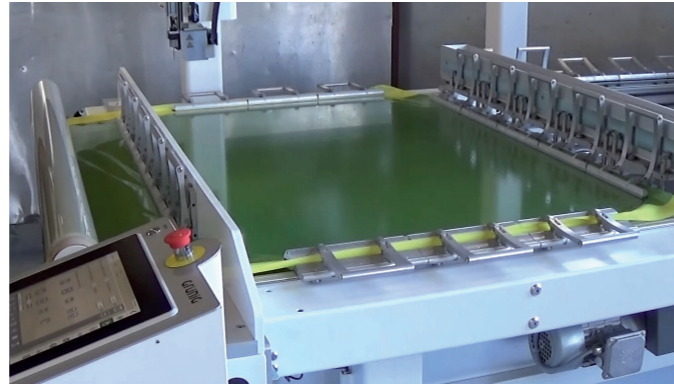




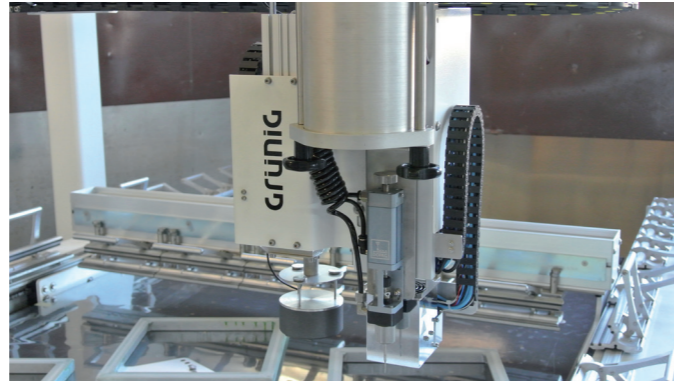
Tratamiento de mallas abiertas de poliéster y de acero



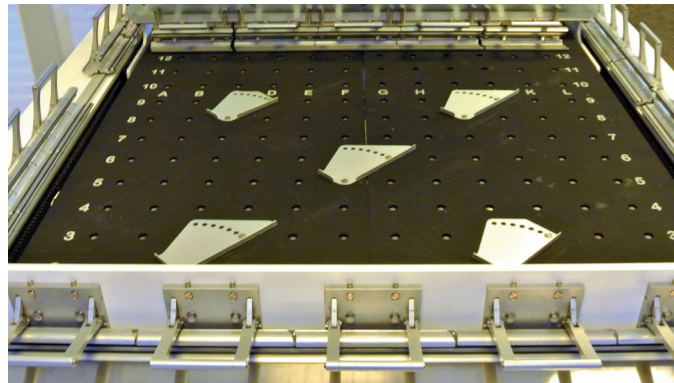
Tratamiento de mallas pre-emulsionadas (PCF)



La interfaz de operador moderna facilita la programación de la máquina



Cabeza de pegamento: medir, pegar y curar



Mesa de soporte con trama perforada y topes angulares libremente posicionables



G-STRETCH 275 UV BOND LED: Preparación de pantallas de la más alta calidad

La G-STRETCH 275 permite tensar la malla directamente a partir del rollo y fijarlo mediante la más reciente técnica UV-LED



**G-STRETCH 275**



La instalación cumple con las directivas UE para máquinas (Conformidad CE)   
 Modificaciones técnicas reservadas   
 Noviembre 17

Todas las medidas en mm

**GRÜNIG**

Grünig-Interscreen AG   
 Ringgenmatt 14   
 CH-3150 Schwarzenburg   
 Switzerland

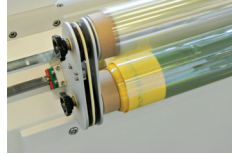
Phone +41 31 734 2600   
 Fax +41 31 734 2601   
 www.grunig.ch   
 mail@grunig.ch

# G-STRETCH 275

## Tensor



Pupitre de mando A1



Dispositivo de enrollado



Pinza tensora DUPLEX



Mesa de soporte

### Características particulares

- Tensar la malla directamente a partir del rollo
- Dispositivo de enrollado automático de la película para mallas pre-emulsionadas
- Vigas de sujeción electro-mecánicas garantizan una sujeción óptima en el sentido del hilo y con la más alta precisión
- La trama perforada y los topes libremente posicionables facilitan la inserción exacta y el posicionamiento angular y simultáneo de varias pantallas.
- La mesa de soporte con distancia de descenso máxima permite una aplicación previa de la cola, evitando al mismo tiempo un contacto con la malla durante el proceso de tensado
- Alta productividad y manejo óptimo, reducción considerable del consumo de malla
- Idóneo para la sujeción simultánea de múltiples pantallas
- Regulación continua de la velocidad de tensado
- Las pinzas tensoras DUPLEX están equipadas de rodamientos de bolas cóncavos moviéndose sobre árboles de guía de alta precisión de acero inoxidable.
- Durante el proceso, las pinzas tensoras están en posición de deslizarse lateralmente para compensar la dilatación de la malla.
- El ancho de una pinza tensora mide 250mm
- Construcción robusta y durable

### Ejecución A1

- Operación manual sencilla

### Ejecución A2

- Manejo mediante un terminal con pantalla táctil
- 100 programas automáticos con sistema de medición relativa del recorrido permiten estandarizar el proceso de tensado, seguido por un ajuste fino manual
- Programación sencilla mediante un proceso de aprendizaje (teach-in)

### Opción EK

- Las pinzas rinconeras permiten un pre-tensado de la malla en las zonas rinconeras, a fin de evitar una distorsión indeseable de la malla (efecto redondo).

### Opción MD

- La opción „Diagnóstico de mantenimiento“ permite un diagnóstico inmediato del error y también un mantenimiento remoto gracias al equipo de asistencia técnica de Grünig.

### Opción R1

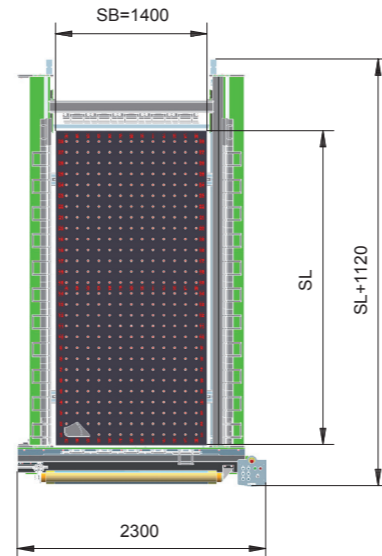
- Soporte de rollo para mallas pre-emulsionadas, con dispositivo de enrollado automático de la película

### Opción R2

- Soporte de rollo para mallas estándar

### Opción W

- El tope angular permite un ajuste sencillo de varios ángulos de las pantallas



Formato de malla	Ancho de malla	mm	1580
	Ancho de mesa (SB)	mm	1400
	Longitud de mesa (SL)	mm	1900 + 2900
	Espesor perfil de rama	mm	20-300
Dimensiones	Ancho	mm	2300
	Longitud	mm	SL+1120
	Altura	mm	1050
Alimentación eléct.	Voltaje	V	1x230+N+PE 2x220+PE
	Frecuencia	Hz	50/60
Nivel de presión acústica permanente		dB (A)	<70

# G-STRETCH 275 UV BOND LED

## Sistema de tensado y de pegamento



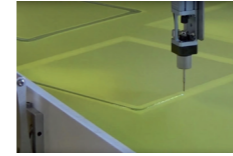
Terminal A3, pantalla táctil



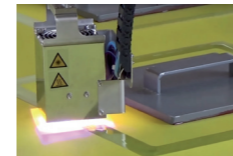
Cabeza de pegamento



G-CHECK 3



Aplicación de la cola



Curado de la cola

### Características particulares

Diseñado a base de la G-STRETCH 275, el sistema de pegamento UV BOND LED ofrece una gama ampliada de posibilidades interesantes:

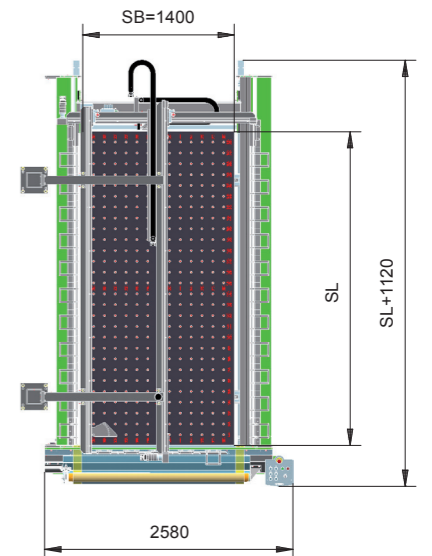
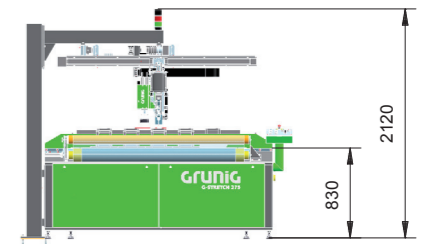
- Aplicación automática de la cola, seguido por un curado a base de luz UV
- El diseño moderno de la interfaz de usuario permite un manejo sencillo y claro de la máquina
- Contorno de cola libremente programable
- El contorno de cola puede adaptarse a cualquier ángulo de hilo
- Sistema de pegamento fácil de mantener
- Alta productividad gracias a los tiempos de curado muy cortos
- Ya que se usan colas exentas de solventes, no hay ninguna polución del aire ambiental
- La técnica UV-LED moderna y de alto rendimiento garantiza un curado rápido de la cola
- Una coordinación óptima entre el sistema de cola y el tensor asegura un método de trabajo eficaz y ergonómico
- Flexibilidad imbatible gracias al tratamiento simultáneo de pantallas de diferentes dimensiones
- Tratamiento simultáneo de múltiples pantallas con una tensión de malla
- Gracias al alto grado de automatización, la calidad se mantiene siempre a un nivel alto y constante
- Reducción considerable de los gastos gracias a la optimización de los procesos
- Escasa necesidad de espacio
- Construcción robusta y durable

### Ejecución A3

- Manejo mediante un terminal de pantalla táctil con IPC
- Sistema de adhesión UV-BOND LED para un encolado enteramente automático del marco con la malla.
- Cantidad ilimitada de programas de sujeción y de adhesión

### Opción G3 (Requisito ejecución A3)

- El dispositivo electrónico de medida de la tensión de malla G-CHECK 3 mide automáticamente la tensión en los sentidos de trama y de urdimbre.
- Gracias a la integración del sistema de medida en la cabeza de de pegamento, se puede escoger libremente la posición de medición sobre la superficie de la malla y luego memorizarla en el programa de sujeción.



Formato de malla	Ancho de malla	mm	1580
	Ancho de mesa (SB)	mm	1400
	Longitud de mesa (SL)	mm	1900 + 2900
	Espesor perfil de rama	mm	20-300
Dimensiones	Ancho	mm	2580
	Longitud	mm	SL+1120
	Altura	mm	2120
Alimentación eléct.	Voltaje	V	1x230+N+PE 2x220+PE
	Frecuencia	Hz	50/60
Aliment. neumática	Presión	Bar	6
	Consumo	L/min	10
Nivel de presión acústica permanente		dB (A)	<70