

La G-COAT 415 assure une enduction sûre et rapide sur les deux côtés, dans l'épaisseur de couche et la qualité désirées



G-COAT 415

Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

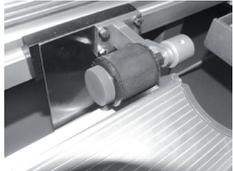
Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-COAT 415

Machine d'enduction automatique MODULAR



Unité de commandé



Option R



Option T



Racles d'enduction

Caractéristiques particulières

- Reproductibilité fiable des résultats dans le procédé d'enduction direct humide sur humide (tolérance +/- 1µ)
- Méthode de construction modulaire dans différentes versions (chargement frontal ou latéral, configuration IN-LINE)
- Maniement très facile et introduction de tous les paramètres par l'intermédiaire d'un terminal à écran interactif
- 100 programmes librement configurables sont à disposition
- Système de mesurage de la longueur pour la détection des dimensions d'écran et la commande de la position d'enduction
- L'actionnement séparé des deux cuves d'enduction permet d'enduire le tissu du côté raclet/impression ou des deux côtés simultanément
- Fonctionnement extrêmement silencieux du chariot d'enduction
- Entraînement à courroie crantée avec guidage à glissement en matière synthétique spéciale, n'exigeant qu'un minimum d'entretien

Version A10

- Exécution standard, chargement frontal

Version A20

- Chargement frontal avec console rehaussée assurant un maniement ergonomique des écrans

Version A30

- Chargement latéral des écrans avec supports pneumatiques en bas et en haut

Version A40

- Version IN-LINE pour l'intégration dans le système G-LINE de Grünig

Version AL / AR

- Position du panneau de commande sélectionnable à gauche ou à droite

Option EP

- Pression de contact de la cuve à réglage électropneumatique, assurant des résultats d'enduction optimaux sur des tissus sensibles

Option F

- Module de film pour l'application de film capillaire

Option MD

- L'option „Diagnostic de maintenance“ permet une analyse d'erreur immédiate et une assistance par télémaintenance fournie par l'équipe de support de Grünig

Option R

- Nettoyage automatique des bords de la cuve à l'aide de rouleaux d'essuyage humidifiés

Option RB

- Recharge automatique de l'émulsion de revêtement

Option RD

- Amortissement du mouvement d'approche de la cuve pour garantir un recouvrement en douceur de tissus en acier

Option S

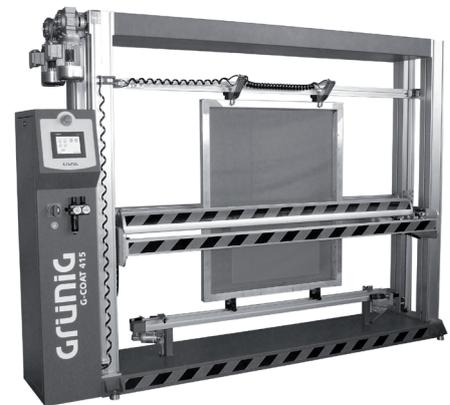
- Supports d'écran pneumatiques en haut garantissant une fixation optimale des écrans

Option T

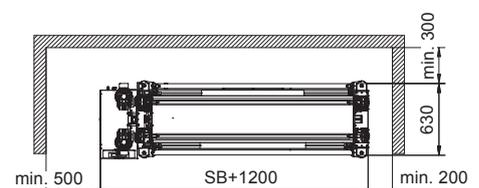
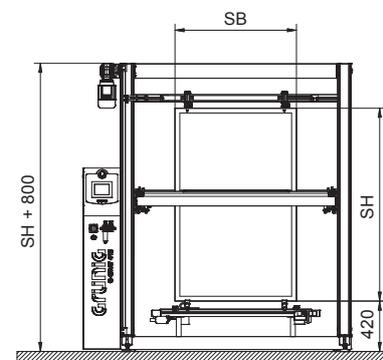
- Séchoir automatique à air chaud pour le séchage intermédiaire pendant la structuration de la couche. La vitesse et le nombre de courses peuvent être programmés suivant les besoins

Option Z

- Support d'écran pneumatique supplémentaire pour le traitement simultané de deux écrans



Format des cadres	SB Largeur de cadre	mm	1000 - 3000
	SH Hauteur de cadre	mm	1250 - 5000
	Hauteur du profil de cadre	mm	30-195
	Épaisseur du profil de cadre	mm	10-60
Dimensions	Largeur	mm	SB + 1200
	Hauteur	mm	SH + 800
	Profondeur	mm	630
Alimentation électr.	Tension	V	3 x 400+N+PE 3 x 220 + PE
	Fréquence	Hz	50/60
Air comprimé	Valeur de raccordem.	Bar	6
	Consommation d'air	lt/min.	10
Niveau permanent de pression acoustique	dB(A)		<70



La machine correspond aux directives de l'UE pour machines (conformité CE)

Sous réserve de modifications techniques
Toutes les mesures en mm
Février 2020